

A 47 0

ROYAUME DE BELGIQUE



SERVICE DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
BREVET D'IMPORTATION
N°560935

demande déposée le 19 septembre 1957 à 11 h. 15';
brevet octroyé le 15 octobre 1957.

Société PIRELLI SAPEA, Società per Azioni, résidant à MILAN (Italie)

MATIERE SPONGIEUSE ESTAMPÉE POUR REMBOURRAGES DE FAUTEUILS, CHAISES, SIÈGES POUR VÉHICULES ET AUTRES OBJETS SIMILAIRES.

(ayant fait l'objet d'un brevet déposé en Italie le 1er septembre 1955 et y accordé le 21 juin 1956 - déclaration de la déposante -).

La présente invention concerne des matières spongieuses estampées à employer pour rembourrer des meubles, chaises, fauteuils, lits, sièges pour véhicules et autres objets de ce genre.

5 Les matières spongieuses estampées pour rembourrer constituées de caoutchouc ou bien de résines synthétiques se présentent généralement sous forme de plaques présentant des cavités qui ne la traversent pas, ou alvéoles, et s'ouvrent sur la face opposée à celle qui doit être employée, grâce auxquelles on se propose d'obtenir surtout un allègement de la matière elle-même mais aussi une économie de la matière employée ainsi qu'une certaine souplesse.

10 Dans les matières ainsi faites on peut découvrir une partie continue, qui est la partie comprise entre la surface d'emploi et le sommet des alvéoles d'allègement et une partie discontinue qui est la partie sous-jacente à la première et comportant des alvéoles susdites.

15 La présente invention se propose d'assigner à la partie discontinue de la matière spongieuse estampée pour rembourrages une fonction active aux fins d'accueillir et loger la dite matière durant l'usage.

20 L'objet de la présente invention est de fournir une matière spongieuse estampée pourvue d'alvéoles d'allègement, dans laquelle la partie discontinue est creusée par dessus la partie continue.

Suivant la présente invention les alvéoles s'ouvrent sur la face de matière estampée qui doit être employée. Ils ont la forme de cônes renversés, de sorte que dans la zone de la partie discontinue qui comprend les dites alvéoles, le rapport entre la masse interalvéolaire et les alvéoles augmente graduellement du haut vers le bas. Il s'ensuit que dans les positions supérieures de la partie discontinue comportant des alvéoles en cônes renversés la masse interalvéolaire ce produit spongieux est, en vertu de la basse valeur du rapport en volume entre la masse et les alvéoles, susceptible, même pour de faibles poids spécifiques, de se conformer promptement et intimement au corps de la personne appuyée sur le rembourrage, tandis que dans les positions inférieures de la dite partie discontinue, l'accroissement de la masse interalvéolaire résultant de la diminution de volume des alvéoles fait que la dite masse soutient valablement et sans déformations la charge appliquée et ce en vertu de la diminution du poids spécifique sur le plein qui se manifeste à partir des positions supérieures vers les positions inférieures de la partie discontinue.

40 Si on le désire, la face de la matière sur laquelle s'ouvrent des alvéoles peut être revêtue d'une couche de matière spongieuse très souple, molle et légère, par exemple de mousse de latex ou de crin caoutchouté ou de matière analogue.

Cette couche, qui se trouve en contact direct avec le corps de l'usager, n'a d'autre fonction que de conférer une surface continue à la face d'emploi de la matière à rembourrer qui fait l'objet de la présente invention.

45 La présente invention sera maintenant plus clairement comprise, grâce à la description suivante faite en se référant au dessin annexé dans lequel:

- la figure 1 représente, en coupe, un matelas de matière spongieuse estampée de structure usuelle, tel qu'il apparaît dans les conditions d'emploi;

50 - la figure 2 représente, en coupe, le matelas de matière spongieuse estampée qui fait l'objet de la présente invention;

-2-

560935

- la figure 3 représente, en coupe, le matelas suivant la présente invention dans les conditions d'emploi.

Comme on le constate dans la figure 1 le matelas de matière spongieuse estampée A présente une partie continue 1 et une partie discontinue 2 comprenant des alvéoles d'allègement 3 ouvertes du côté de la face inférieure 4 opposée à la face d'emploi 5. L'épaisseur de la partie continue est indiquée par e. A son tour la partie discontinue 2, par suite de la présence des alvéoles est destinée à supporter un poids spécifique sur le plein qui est plus important que celui qui se trouve sur la partie continue.

Par suite de la présence des alvéoles la masse interalvéolaire 6 de produit spongieux de la partie discontinue est destinée, durant l'usage à subir un écrasement qui augmente progressivement en passant des extrémités au centre C du matelas, où la région du bassin de la personne au repos exerce la plus grande intensité de compression.

Comme on le constate dans la figure 2, le matelas B qui fait l'objet de l'invention, présente la partie discontinue 7 pourvue de cavités 8 qui s'ouvrent sur la face supérieure 9 du matelas et, en dessous de celle-ci, la partie continue de base 10. Les cavités sont en forme de cône. Dans la zone de la partie discontinue la masse interalvéolaire de produit spongieux 11, par suite de la présence des alvéoles 8; à cône renversé, augmente de section des positions supérieures b vers les positions inférieures c au fur et à mesure que diminue la section des alvéoles 8.

Dans ces conditions, la dite masse interalvéolaire est rapidement sensible à la compression correspondant aux positions supérieures b et de ce fait elle est susceptible, dans ces positions, de s'adapter intimement, même pour de faibles poids spécifiques, au contour de la personne qui repose sur le matelas. En même temps par suite de l'accroissement graduel de section de la masse interalvéolaire qui se produit au fur et à mesure que diminue la section des alvéoles, les positions inférieures c de la dite masse interalvéolaire de produit spongieux de la partie discontinue 7 sont en mesure de supporter la charge appliquée sur le matelas sans qu'il y ait de grandes déformations sur cette masse. Le comportement des positions supérieures b et inférieures c de la masse interalvéolaire de la partie discontinue du matelas dans les conditions d'emploi est clairement illustrée par la figure 3.

La partie continue 10 qui sert de liaison pour la matière de rembourrage peut se réduire à quelques m/m d'épaisseur et même être supprimée.

Si on le désire, le matelas peut être recouvert d'une couche de matière spongieuse très molle et élastique 12, même différente de la matière spongieuse pour matelas, tel que par exemple du orin caoutchouté. De cette manière la face d'emploi de la matière spongieuse estampée pour matelas, qui est discontinue par suite de la présence des ouvertures 13 des alvéoles, devient continue sans perdre les avantages de la présente invention.

REVENDICATIONS.

1) Matière spongieuse estampée pour rembourrages qui comporte des alvéoles d'allègement, caractérisée par le fait que à partir de sa face d'emploi elle est constituée d'une partie discontinue comprenant des alvéoles en forme de cône renversé, dont l'orifice s'ouvre sur la dite face d'emploi et d'une partie continue de base plus ou moins mince.

2.) Matière spongieuse estampée pour rembourrages qui comporte des alvéoles d'allègement, caractérisée par le fait que la surface ayant

-3-

560935

les ouvertures des alvéoles est recouverte d'une couche de matière continue molle très élastique.

P. PON; PIRELLI SAPSA Società per
AZIONI

Mandatario: CH. BUCHET

en annexe 1 dessin.

